



建设项目环境影响登记表

项目名称	<u>年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目</u>
建设单位	<u>浙江明安节能玻璃有限公司</u>
编制单位	<u>杭州清雨环保工程有限公司</u>

编制日期：2018 年 1 月

国家环保部制

附图：

- 一、项目地理位置图
- 二、项目所在高新区环评审批改革范围内位置图
- 三、项目四周环境状况
- 四、项目四周环境状况照片
- 五、项目所在地环境功能区划图
- 六、项目总体平面布局图

附件：

- 1、浙江省企业投资项目备案通知书
- 2、项目审批登记表

1 建设项目基本情况

项目名称	年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目				
建设单位	浙江明安节能玻璃有限公司				
法人代表	邓文彬	联系人	邓文彬		
通讯地址	德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内）				
联系电话	13395720999	传真	/	邮编	313200
建设地点	德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内）				
立项审批部门	德清县经济和信息化委员会	批准文号	德经技（高）备案 [2017]70 号		
建设性质	新建		行业类别	玻璃及玻璃制品业（C314）	
建筑面积（m ² ）	5983.84m ²		绿化面积（%）	/	
总投资（万元）	2000	其中：环保投资（万元）	20	环保投资占总投资比例	1%
评价经费（万元）	/	预期投产日期	2018 年 2 月		

1.1 工程内容及规模

1.1.1 项目由来

随着我国经济的快速发展以及人民生活水平日渐提高，人们对玻璃制品的需求量和产品质量提出了更高要求。

钢化玻璃是将优质的浮法玻璃加热接近软化点时，在玻璃表面急速冷却，是压缩应力分布在玻璃表面，而张引应力则在中心层，因为有强大相等的压缩压力，使外压所产生的张引应力被玻璃强大的压缩应力所抵消，从而增加玻璃的安全度。如今，钢化玻璃的应用已经扩展到家具制造行业。家电制造行业、仪表行业、日用制品行业及太阳能、风力发电等新能源行业，未来需求还会更大。

中空玻璃是一种有良好隔热、隔音、美观适用，并可降低建筑物自重的新型建筑材料，它是用两片或多片玻璃，使用高强度高气密性复合粘结剂，将玻璃片与内含干燥剂的铝合金框架粘结，制成的高效能隔音隔热玻璃。中空玻璃多种性能优越于普通双层玻璃，因此得到了世界各国的认可，其应用前景广阔。

夹层玻璃是由两片或多片玻璃，之间夹了一层或多层有机聚合物中间膜，经过特

殊的高温预压（或抽真空）及高温高压工艺处理后，使玻璃和中间膜永久粘合为一体的复合玻璃产品。夹层玻璃即使碎裂，碎片也会被粘在薄膜上，破碎的玻璃表面仍保持整洁光滑。这就有效防止了碎片扎伤和穿透坠落事件的发生，确保了人身安全。

基于以上产品特点及市场前景，自然人邓文彬出资成立浙江明安节能玻璃有限公司，并拟投资 2000 万元实施年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目。本项目选址于德清县经济开发区志远北路 595 号，系租用浙江伟博包装印刷制品有限公司所拥有的一幢工业厂房（位于出租方厂区北侧）组织生产，总建筑面积为 5983.84m²。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，建设项目须履行环境影响评价制度。对照中华人民共和国环境保护部令第 44 号发布的《建设项目环境影响评价分类管理名录》，项目分类归属于“十九、非金属矿物制品业 52、玻璃及玻璃制品-其他玻璃制造；以煤、油、天然气为燃料加热的玻璃制品制造”，应编制环境影响报告表。

根据环办环评[2016]61 号《关于开展产业园区规划环境影响评价清单式管理试点工作的通知》，湖州莫干山高新区管委会编制了《湖州莫干山高新技术产业开发区“规划环评+环境标准”清单式管理改革试点实施方案》，该实施方案分别于 2016 年 11 月 15 日和 2016 年 11 月 16 日通过了湖州市环境保护局审核同意（湖环发【2016】76 号）和德清县人民政府批复同意（德政函【2016】94 号）。2017 年，根据浙政办发[2017]57 号《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+ 环境标准”改革的指导意见》和浙环发[2017]34 号《关于落实“区域环评+ 环境标准”改革切实加强环评管理的通知》等相关文件的要求，德清县人民政府于 2017 年 12 月 22 日发布了《关于印发湖州莫干山高新技术产业开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的通知》（德政发【2017】60 号）。2017 年 9 月 18 日国家环保部以环审【2017】148 号文出具了《关于《湖州莫干山高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》的审查意见》。

根据上述改革实施方案及规划环评结论清单，浙江明安节能玻璃有限公司年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目环评报告类型可由报告表降为登记表。

受浙江明安节能玻璃有限公司的委托，杭州清雨环保工程有限公司承担了该项目的编制工作。我单位通过现场勘察及工程分析，依据相关要求，编制完成该项目的环

境影响登记表，报送环境行政主管部门备案。

注：本项目厂房出租方—浙江伟博包装印刷制品有限公司于 2002 年 5 月在德清县志远北路 595 号厂址上报批了“年产 20 万箱烟标技改项目”并通过德清县环保局审批，审批文号为：德环建审[2002]13 号，该项目于 2005 年 3 月通过德清县环保局组织的环保设施竣工验收，验收文号为：德环验[2005]5 号。

1.1.2 项目主要内容

1、项目概况

项目名称：年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目

项目性质：新建

项目总投资：2000 万元

建设地点：德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内）

2、生产组织及劳动定员

本项目职工定员 50 人，实行一班制生产，年生产天数 300d。

厂区内设职工食堂和宿舍。

3、产品方案

表 1-1 本项目产品方案

工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计年生产能力	年运行时间
5500m ² 生产车间	钢化玻璃	3 万 m ²	300d
	夹层玻璃	4 万 m ²	
	中空玻璃	18 万 m ²	

给水：由德清县水务有限公司供水。

排水：实行雨污分流，雨水就近排入附近河道；生活污水经化粪池预处理后纳管至德清县恒丰污水处理有限公司集中处理；磨边、清洗废水经沉淀池沉淀处理后循环使用，不排放。

供电：由国网德清供电公司供电。

1.2 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，无原有污染情况及主要环境问题。

2 建设项目地理位置与周围环境概况

2.1 地理位置

浙江明安节能玻璃有限公司年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目选址于德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内）。

2.2 周围环境状况

本项目选址于德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内），位于湖州莫干山高新技术产业开发区内，系租用浙江伟博包装印刷制品有限公司所拥有的建筑面积约 5983.84m² 闲置工业厂房组织生产，出租方厂区周围环境状况如下：

东侧为浙江嵘嵘辊业有限公司；南侧为长虹西街，再以南为莫干山三星机电器材厂；西侧为回山路，再以西为浙江我武生物科技股份有限公司；北侧为德清巨星包装材料有限公司和亚利达食品有限公司。

本项目系租用出租方北侧的一幢工业厂房组织生产，其周围环境状况如下：

东侧为西湖印刷实业有限公司；南侧为出租方闲置工业厂房；西侧为浙江千柔凡护理用品有限公司；北侧为空地。具体见附图 3、附图 4。

本项目距离西北侧光华小区居民住宅最近距离约为 1000m，距离较远，且本项目污染源较小，故不将光华小区居民住宅作为环境保护目标。

3 评价适用标准

3.1.1 地表水

按《浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》的有关规定，本项目所在地最终纳污水体一余英溪执行 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的Ⅲ类标准，见下表 3-1。

表 3-1 GB3838-2002《地表水环境质量标准》Ⅲ类标准

单位：mg/L(除 pH 值)

水质指标	pH	DO	COD _{Mn}	BOD ₅	NH ₃ -N	TN	TP
Ⅲ类标准值	6~9	≥5	≤6	≤4	≤1.0	≤1.0	≤0.2

3.1.2 环境空气

根据《湖州市环境空气质量功能区划》，建设项目所在区域为二类区，环境空气质量常规污染因子执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》中的二级标准，特殊污染因子非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中规定的浓度限值，具体见表 3-2。

表 3-2 环境空气质量标准

污染物名称	环境质量标准		标准来源
	取值时间	标准浓度限值	
二氧化硫 SO ₂	年平均	60ug/Nm ³	GB3095-2012《环境空气质量标准》 二级标准
	24 小时平均	150ug/Nm ³	
	1 小时平均	500ug/Nm ³	
总悬浮颗粒物 TSP	年平均	200ug/Nm ³	
	24 小时平均	300ug/Nm ³	
可吸入颗粒物 PM ₁₀	年平均	70ug/Nm ³	
	24 小时平均	150ug/Nm ³	
可吸入颗粒物 PM _{2.5}	年平均	35ug/Nm ³	
	24 小时平均	75ug/Nm ³	
氮氧化物 NO ₂	年平均	40ug/Nm ³	
	24 小时平均	80ug/Nm ³	
	1 小时平均	200ug/Nm ³	
氮氧化物 NO _x	年平均	50ug/Nm ³	
	24 小时平均	100ug/Nm ³	
	1 小时平均	250ug/Nm ³	
非甲烷总烃	一次值	2.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准详解》

环
境
质
量
标
准

3.1.3 声环境

本项目选址于德清县武康镇志远北路 595 号（浙江伟博包装印刷制品有限公司厂区内），位于湖州莫干山高新技术产业开发区内，属于以工业生产为主的区域，声环境质量执行 GB3096-2008《声环境质量标准》中的 3 类标准。具体见表 3-3。

表 3-3 GB3096-2008《声环境质量标准》3 类标准

单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

3.2.1 废水

本项目营运期废水可纳管排入德清县恒丰污水处理有限公司集中处理，纳管水质参照执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准，具体见表 3-4。

表 3-4 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准

单位：mg/L（除 pH 外）

项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	磷酸盐 (以 P 计)	石油类
三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	≤35	≤8	≤30

注：氨氮和总磷纳管参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》。

德清恒丰污水处理有限公司尾水排放执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准，见表 3-5。

表 3-5 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准

单位：mg/L（pH 除外）

项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	磷酸盐 (以 P 计)	石油类
标准值	6~9	≤50	≤10	≤10	≤8	≤0.5	≤1

3.2.2 废气

(1) 食堂油烟废气

本项目营运期食堂油烟废气排放参照执行 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的小型规模排放标准，见表 3-6。

表 3-6 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》排放标准

规模	大型	中型	小型
基准灶头数	≥6	≥3, < 6	≥1, < 3
最高允许排放浓度, mg/Nm ³	2.0		
净化设施最低去除效率, %	85	75	60

污
染
物
排
放
标
准

(2) 铝屑、工艺废气

本项目营运期铝屑主要污染物颗粒物、工艺废气主要污染物非甲烷总烃排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的“新污染源、二级标准”，具体见表 3-7。

表 3-7 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》“新污染源、二级标准”

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级标准 (kg/h)	监控点	浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	120 (其他)	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

3.2.3 噪声

本项目营运期厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，具体见表 3-8。

表 3-8 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

单位：dB(A)

时 段	昼 间	夜 间
3 类标准值	65	55

3.2.4 固废

一般工业固体废物的贮存场执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和国家环保部 2013 年第 36 号公告所发布的修改单内容。

3.3.1 总量控制原则

区域污染物排放总量控制是对区域环境污染控制的一种有效手段，其目的在于使区域环境质量满足社会和经济发 展对环境功能的要求。我国主要污染物总量控制种类为 COD_{Cr}、NH₃-N 、SO₂、NO_x、工业烟粉尘和挥发性有机物。结合上述总量控制要求及工程分析可知，本项目排放的污染因子中纳入总量控制的指标为 COD_{Cr} 和 NH₃-N。

3.3.2 总量控制建议值

表 3-9 总量控制指标

类别	总量控制指标名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排入自然环境的量 (t/a)	建议申请量 (t/a)	区域平衡替代削减量 (t/a)
废水	水量	1200	0	1200	/	/
	COD _{Cr}	0.36	0.3	0.06	0	0
	NH ₃ -N	0.036	0.03	0.006	0	0

本项目营运期生活污水纳管排入德清恒丰污水处理有限公司集中处理，COD_{Cr}、NH₃-N 排入自然环境的量分别为 0.06t/a、0.006t/a。

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10号）相关规定：建设项目不排放生产废水，只排放生活污水的，其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减，建设单位与污水厂签订的纳管协议可作为本项目总量平衡方案。

4 建设工程项目工程分析

4.1 生产工艺分析

4.1.1 生产工艺流程及产污环节

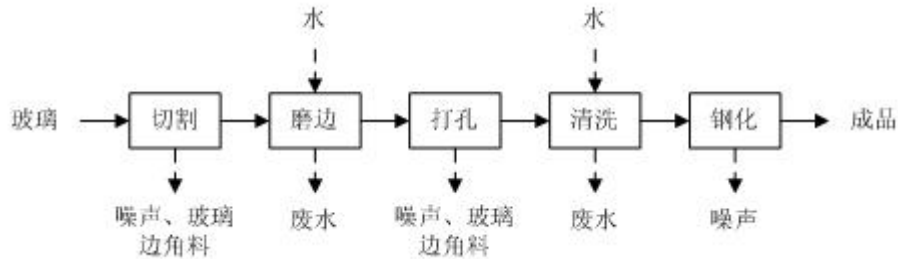


图 4-1 钢化玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

①钢化玻璃生产工艺简介：

首先把原片玻璃按规格通过全自动玻璃切割机进行切割，接着进行用磨边机进行磨边，磨边采取水磨的形式；然后对磨边好的玻璃通过打孔机进行打孔，再通过清洗机进行清洗，清洗作用以洗除玻璃表面玻璃屑等污渍，保证其制品清洁明亮。接着通过强对流平板钢化炉对原片玻璃进行钢化，玻璃钢化主要是先把玻璃加热，然后经过快速冷却使玻璃内部具有很大的张应力，从而在其表面产生更大的压应力，经过钢化处理的玻璃与普通玻璃相比具有强度高、热稳定好等，本项目钢化炉采用的是电加热形式，钢化炉温度 690~700℃，钢化 130S 左右。

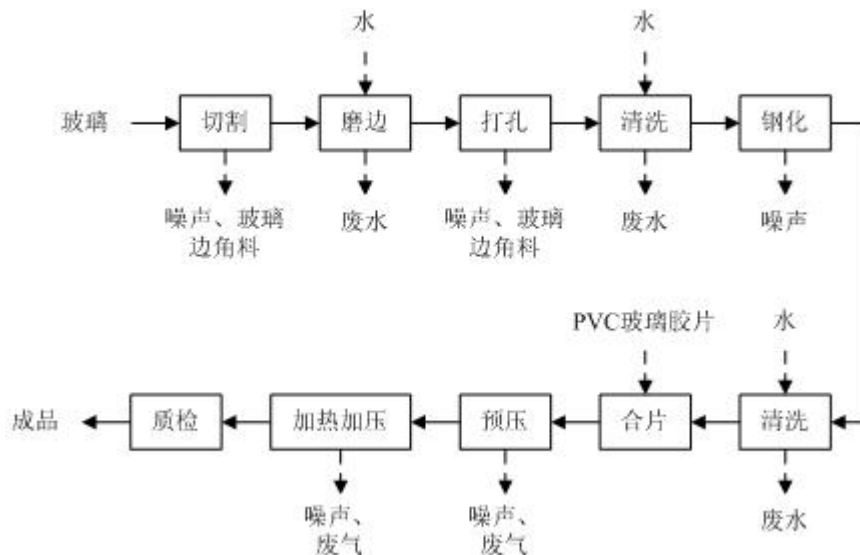


图 4-2 夹层玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

②夹层玻璃生产工艺简介：

首先把原片玻璃按规格通过全自动玻璃切割机进行切割，接着进行用磨边机进行磨边，磨边采取水磨的形式；然后对磨边好的玻璃通过打孔机进行打孔，再通过清洗机进行清洗，清洗作用以洗除玻璃表面玻璃屑等污渍，保证其制品清洁明亮。接着通过强对流平板钢化炉对原片玻璃进行钢化，玻璃钢化主要是先把玻璃加热，然后经过快速冷却使玻璃内部具有很大的张应力，从而在其表面产生更大的压应力，经过钢化处理的玻璃与普通玻璃相比具有强度高、热稳定好等，本项目钢化炉采用的是电加热形式，钢化炉温度 690~700℃，钢化 130S 左右。

钢化结束后在得到的钢化玻璃通过清洗机进行清洗，再在清洗好后的钢化玻璃表面通过人工铺上一层 PVB 玻璃胶片；接着把铺好 PVB 玻璃胶片的二片玻璃通过合片机进行合片，合片车间通过除湿机保持一定的湿度；合片后后通过预压机预压，预压作用是通过 PVB 玻璃胶片粘结力使多片玻璃实行很好的粘结，预压时的温度控制在 200~220℃；预压结束后把粘结好的二片玻璃放入高压压釜内，在高压压釜内通过真空泵加压，同时启动自动温控系统进行加热，温度控制在 130~140℃，使胶片与玻璃之间的空气释放出来；加热加压结束后把得到的产品进行检验，主要通过目测检验夹层玻璃是否有气泡、划伤、杂物等；检验合格的产品即为成品夹层玻璃。

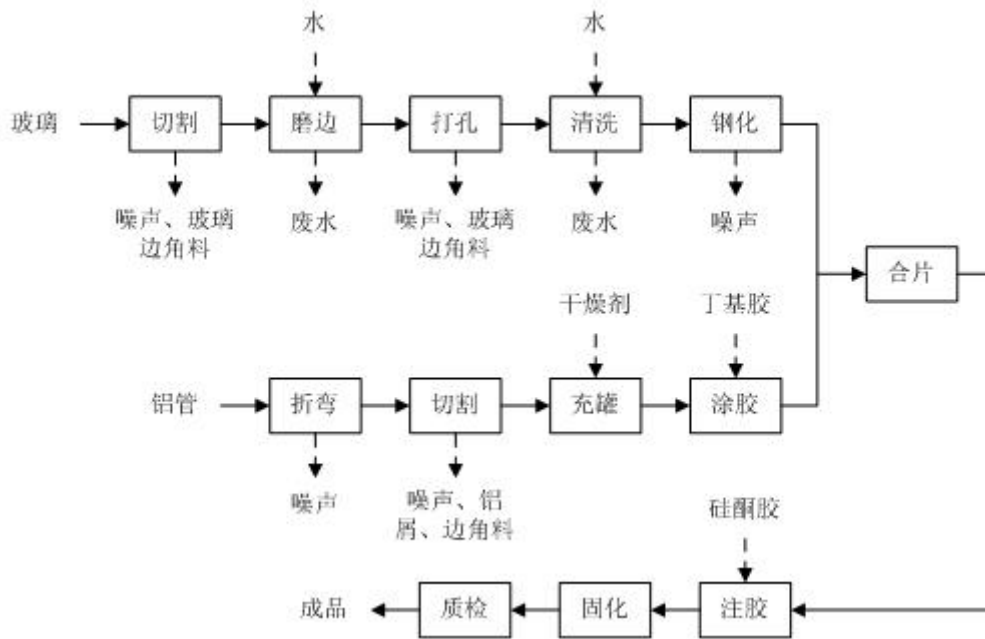


图 4-3 中空玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

③中空玻璃生产工艺简介：

首先把原片玻璃按规格通过全自动玻璃切割机进行切割，接着进行用磨边机进行磨

边，磨边采取水磨的形式；然后对磨边好的玻璃通过打孔机进行打孔，再通过清洗机进行清洗，清洗作用以洗除玻璃表面玻璃屑等污渍，保证其制品清洁明亮。接着通过强对流平板钢化炉对原片玻璃进行钢化，玻璃钢化主要是先把玻璃加热，然后经过快速冷却使玻璃内部具有很大的张应力，从而在其表面产生更大的压应力，经过钢化处理的玻璃与普通玻璃相比具有强度高、热稳定好等，本项目钢化炉采用的是电加热形式，钢化炉温度 690~700℃，钢化 130S 左右。

生产上同时把铝管通过自动连续弯管机进行折弯成型，如果折弯成型后的铝条有多余部分则通过铝管切割机切割掉多余部分，然后在成型的铝管内加入干燥剂（以防止中空玻璃结雾结霜，干燥剂的主要成分为硅酸盐和 SiO₂），接着在铝管外表面涂丁基胶，以利于玻璃的合片，起到第一道密封作用。

然后把经过处理好的玻璃和铝管进行合片，合片后进行注硅酮胶工序，中空玻璃的密封性必须靠双道密封生产工艺来保证，而双道密封中的第一道密封丁基胶起密封主导作用，第二道密封硅酮胶具有良好的弹性则起十分重要的辅助密封、缓冲及保护作用，两者相辅相成，缺一不可。注硅酮胶后进行自然固化，接着目测检验中空玻璃是否有划伤、杂物等；检验合格的产品即为成品中空玻璃。

4.1.2 项目主要生产设备

表 4-1 建设项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量(台、条)	用途	备注
1	全自动玻璃切割机	J2-QSP4028	2 (1 台备用)	切割	钢化玻璃生产设备(共用生产设备)
2	单直边磨边机	ZM4	8	磨边	
3	双直边磨边机	LZ2520E-S	2	磨边	
4	异型磨边机	BCYX-1321	1	磨边	
5	打孔机	CSK-13	1	打孔	
6	立式清洗机	X2500F	2 (1 台备用)	清洗	
7	卧式清洗机	BHX-1600A	2 (1 台备用)	清洗	
8	强对流平板钢化炉	TOP-DCO-2542	1	钢化	
9	卧式清洗机	夹层生产线 JC2560-HD	2 (1 台备用)	清洗	夹层玻璃生产设备
10	合片机		8	合片	

11	预压机		2	预压	中空玻璃生产设备
12	除湿机	/	1	除湿	
13	高压釜	GB150-1998	1	加热加压	
14	铝条切割机	SCAMLNT400M	1	切割	
15	自动连续弯管机	JYZ-03	2	弯管	
16	干燥剂充罐机	JYG-03	2	充干燥剂	
17	自动丁基胶涂布机	EK-2000	2	涂丁基胶	
18	中空玻璃生产线	TE-3LP-2500A	2	生产中空玻璃	
19	真空吸盘	/	1	转移玻璃	

4.1.3 项目原辅材料和能源消耗

表 4-2 建设项目主要原辅材料和能源消耗

序号	名称	年耗用量	用途	备注/来源
1	原片玻璃	53.5 万 m ²	主要原材料	市场采购
2	干燥剂	2t	干燥	市场采购
3	丁基胶	5.6t	注胶原料	7kg/桶（硬纸板包装）
4	硅酮胶	200t	注胶原料	200L/桶（铁桶包装）
5	铝管	15t	中空玻璃原材料	市场采购
6	PVB 玻璃胶片	9 万 m ²	夹层玻璃原材料	市场采购
7	水	1600t	职工生活、玻璃磨边清洗	德清县水务有限公司
8	电	150 万 kwh	供应各电力设备	国网德清供电公司

4.2 主要污染工序

4.2.1 建设期主要污染工序分析

本项目系利用现有的工业厂房组织生产，并不新建厂房，在完成设备安装、调试后即可投入生产，故在此不列建设期主要污染工序。

4.2.2 营运期主要污染工序分析

表 4-3 营运期主要污染工序一览表

污染类别	编号	污染源名称	产生工序	主要污染因子
废气	YG1	食堂油烟废气	烹饪	油烟
	YG2	工艺废气	预压及加热加压	非甲烷总烃
	YG3	铝屑	铝管切割	颗粒物
废水	YW1	生活污水	职工生活	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
	YW2	磨边、清洗废水	磨边、清洗	SS
固废	YS1	生活垃圾	职工生活	生活垃圾
	YS2	生产固废	玻璃切割、打孔，磨边、清洗废水沉渣	废玻璃及硅砂
			铝管切割	铝屑及铝边角料
			硬纸板	丁基胶使用完毕
YS3	食堂固废	食堂餐饮	泔水	
噪声	YN1	机械噪声	机械设备运行	噪声
生态	基本不对当地生态环境产生影响			

4.3 营运期污染源强分析

4.3.1 废水

(1) 生活污水

本项目职工定员 50 人，员工生活用水量以 100L/人·d，年生产天数为 300d，污水排放量以用水量的 80%计，计算得生活污水排放量为 1200t/a。厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理，其水质污染物浓度为：COD_{Cr}约 300mg/L、NH₃-N约 30mg/L，则主要污染物的产生量分别为 COD_{Cr}：0.36t/a、NH₃-N：0.036t/a。生活污水水质达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准后，可纳管排入德清县恒丰污水处理有限公司集中处理达标排放。德清县恒丰污水处理有限公司尾水排放执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，则排入自然水体的主要污染物量为 COD_{Cr}：0.06t/a、NH₃-N：0.006t/a。

(2) 磨边、清洗废水

本项目营运期用水对玻璃进行磨边，接着对磨边处理过的原片玻璃进行清洗，以洗除玻璃表面玻璃屑等污渍，保证其制品清洁明亮。玻璃磨边、清洗废水拟建一座沉淀池

沉淀处理后循环使用，只需补充损耗即可，年补充水量为 1000t。

4.3.2 废气

(1) 食堂油烟废气

本项目营运期职工定员 50 人，食堂主要为职工提供中餐，以液化气为燃料。厨房在工作过程有油烟废气产生，主要产生于炒菜过程中。一般食堂的食用油耗油系数为 7kg/100 人·d，则食用油耗量为 3.5kg/d，一般油烟和油的挥发量占总耗油量的 2%-4%之间，取其均值 3%，则油烟的产生量为 31.5kg/a，发生浓度约为 5mg/m³，为消除油烟对周围环境的影响，要求安装油烟净化装置进行处理，油烟去除效率在 60%以上，如其净化效率按 60%计算，则油烟排放量约为 12.6kg/a，排放浓度为 1.2mg/m³，能够达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的小型规模标准，最后通过设置于食堂屋顶的排气筒高空排放。

(2) 工艺废气

本项目营运期中空玻璃注胶—丁基胶，是中空玻璃专用的单一成分密封胶，胶状为 100%固体，该胶由丁基胶、聚合体、人造橡胶等成分组合而成，为黑色或灰色无味物质。不含有机溶剂，从根本上消除玻璃内表面雾化根源。丁基胶经自动丁基胶涂布机加热到 125℃涂于铝条上，粘合效果非常显著，其粘接是物理性的。

本项目营运期中空玻璃注胶—硅酮胶，是一种类似软膏，一旦接触空气中的水分就会固化成一种坚韧的橡胶类固体的材料。主要分为脱醋酸型，脱醇型，脱氨型，脱丙型。硅酮胶不含有机溶剂。

本项目营运期在对夹层玻璃进行预压及加热加压过程中温度分别控制在 200~220℃和 130~140℃，并没有超过 PVB(聚乙烯醇缩丁醛)玻璃胶片的分解温度（250℃），因此在预压及加热加压过程中所产生的少量工艺废气主要为极少量的聚乙烯醇缩丁醛（以非甲烷总烃表征），本项目 PVB 玻璃胶片年用量为 9 万 m²（折算重量 8t），非甲烷总烃产生量约占 PVB 玻璃胶片年用量 0.3%，则非甲烷总烃产生量约为 0.002t/a，由于源强较小，本评价不做定量分析，通过加强车间通风措施，预计该工艺废气无组织排放能达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源，二级标准”限值要求。

(3) 铝屑

本项目营运期在把铝管通过自动连续弯管机进行折弯成型，如果折弯成型后的铝条

有多余部分则通过铝条切割机切割掉多余部分，则在切割过程中会产生的少量的铝屑，其产生量约为 0.1t/a。由于铝屑的比重较大，沉降速度较快，在空气中会很快沉降下来，在加强车间的封闭后，基本不会逸出车间外。

4.3.3 噪声

根据同类型企业的类比调查可知，本项目实施后各类设备噪声源强如表 4-4 所示。

表 4-4 设备噪声源强表

序号	名称	数量	空间位置			发声持续时间	声级 (dB)	监测位置	所在厂房结构	
			室内或室外	所在车间	相对地面高度					
1	全自动玻璃切割机	1 台	室内	生产车间内	0.5m	昼间	80	距离设备 1m 处	钢筋混凝土结构	
2	单直边磨边机	8 台	室内	生产车间内	0.5m					75
3	双直边磨边机	2 台	室内	生产车间内	0.5m					75
4	异型磨边机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					75
5	打孔机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					65
6	立式清洗机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					70
7	卧式清洗机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					70
8	强对流平板钢化炉	1 台	室内	生产车间内	0.5m					85
9	卧式清洗机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					70
10	合片机	8 台	室内	生产车间内	0.5m					65
11	预压机	2 台	室内	生产车间内	0.5m					70
12	除湿机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					60
13	高压釜	1 台	室内	生产车间内	0.5m					75
14	铝条切割机	1 台	室内	生产车间内	0.5m					80
15	自动连续弯管机	2 台	室内	生产车间内	0.5m					70
16	干燥剂充罐机	2 台	室内	生产车间内	0.5m					60

17	自动丁基胶涂布机	2台	室内	生产车间内	0.5m		60		
18	中空玻璃生产线	2台	室内	生产车间内	0.5m		75		
19	真空吸盘	1台	室内	生产车间内	0.5m		60		

4.3.4 固体废物

(1) 生活垃圾

本项目职工定员 50 人，生活垃圾的产生量按 1.0kg/人·d，年工作日以 300d 计算，每年的生活垃圾量约为 15t。集中收集后委托当地环卫部门及时清运，不排放。

(2) 生产固废

①废玻璃及硅砂

本项目营运期对玻璃进行切割、打孔以及质检过程中会产生废玻璃，在磨边、清洗废水经过沉淀池沉淀处理后底部会产生沉渣，该沉渣为废玻璃及硅砂，类比同类型项目，本项目营运期废玻璃及硅砂产生量约为 80t/a，废玻璃及硅砂均是生产玻璃的原料，因此废玻璃及硅砂出售给废旧物资回收公司，不排放，对周围环境无影响。

②铝屑及铝边角料

本项目营运期在对铝条进行切割过程中会产生一定量的铝屑和铝边角料，其产生量约为 0.2t/a，该部分固废可出售给废旧物资回收公司，不排放。

③硬纸板

本项目营运期丁基胶使用完毕后，会产生一定量的硬纸板，其产生量约为 0.02t/a，该部分固废可出售给废旧物资回收公司，不排放。

注：本项目营运期硅酮胶使用完毕后会有一定量的包装材料，即铁桶，约为 0.1/a，集中收集后由厂家回收，不排放。根据国家环保部《关于用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器是否属于危险废物问题的复函》（环函（2014）126 号）中指出，用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器，是指由原所有者回收并重新用于包装或盛装该危险废物的包装物、容器，但根据《固体废物鉴别导则(试行)》，“固体废物不包括任何用于其原始用途的物质和物品”，因此上述所指的用于原始用途的含有或直接沾染危险废物的包装物、容器不属于固体废物，也不属于危险废物，在回收过程中可能发生环境风险，应当按照国家对该包装物、容器所包装或盛装的危险废物

的有关规定和要求对其贮存、运输等环节进行环境监管。

(3) 食堂固废

本项目营运期食堂固废产生量约为 6t/a，集中收集后委托当地环卫部门及时清运，不排放。

根据《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（浙环发[2009]76号）附件 1 及相关标准规范要求，本次评价对项目产生的副产物进行判定及汇总：

A、本项目副产物产生情况

本项目副产物产生情况汇总表见表 4-5。

表 4-5 项目副产物产生情况总汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	年产生量(t/a)
1	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	15
2	废玻璃及硅砂	玻璃切割、打孔，磨边、清洗废水沉渣	固态	废玻璃及硅砂	80
3	铝屑及铝边角料	铝管切割	固态	铝屑及铝边角料	0.2
4	硬纸板	丁基胶使用完毕	固态	硬纸板	0.02
5	食堂固废	食堂餐饮	固态	泔水	6

B、副产物属性判断

a、固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别导则（试行）》的规定，判断每种副产物是否属于固体废物，见表 4-6。

表 4-6 副产物属性判定表（固体废物属性）

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固废	判定依据
1	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	/	《固体废物鉴别导则（试行）》R2、Q1、Q12
2	废玻璃及硅砂	玻璃切割、打孔，磨边、清洗废水沉渣	固态	废玻璃及硅砂	是	
3	铝屑及铝边角料	铝管切割	固态	铝屑及铝边角料	是	
4	硬纸板	丁基胶使用完毕	固态	硬纸板	是	
5	食堂固废	食堂餐饮	固态	泔水	是	

b、危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，判定本项目的固体废物均不属于危险废物，具体详见表 4-7。

表 4-7 副产物属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	是否属于危废	废物代码
1	生活垃圾	职工生活	否	/
2	废玻璃及硅砂	玻璃切割、打孔，磨边、清洗废水沉渣	否	/
3	铝屑及铝边角料	铝管切割	否	/
4	硬纸板	丁基胶使用完毕	否	/
5	食堂固废	食堂餐饮	否	/

c、固体废物分析结果汇总

本项目固体废物分析结果见表 4-8。

表 4-8 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	属性	废物代码	产生量	处置去向
1	生活垃圾	职工生活	固态	生活垃圾	/	/	15t/a	集中收集后委托当地环卫部门清运
2	废玻璃及硅砂	玻璃切割、打孔，磨边、清洗废水沉渣	固态	废玻璃及硅砂	一般固废	/	80t/a	集中收集后可出售给废旧物资回收公司
3	铝屑及铝边角料	铝管切割	固态	铝屑及铝边角料	一般固废	/	0.2t/a	集中收集后可出售给废旧物资回收公司
4	硬纸板	丁基胶使用完毕	固态	硬纸板	一般固废	/	0.02t/a	集中收集后可出售给废旧物资回收公司
5	食堂固废	食堂餐饮	固态	泔水	一般固废	/	6t/a	集中收集后委托当地环卫部门清运

5 项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	处理前产生浓度 及产生量 (单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污染 物	营运期 食堂油烟废气 (YG1)	油烟	5mg/m ³ 31.5kg/a	1.2mg/m ³ 12.6kg/a
	营运期 工艺废气 (YG2)	非甲烷总烃	极少量	无组织排放 极少量
	营运期 铝屑 (YG3)	颗粒物	0.1t/a	无组织排放 极少量
水污 染物	营运期 生活污水 (YW1)	水量	1200t/a	1200t/a
		COD _{Cr}	300mg/L 0.36t/a	50mg/L 0.06t/a
		NH ₃ -N	30mg/L 0.036t/a	5mg/L 0.006t/a
	营运期 磨边清洗废水 (YW2)	SS	经沉淀池沉淀循环使用，定期补充损耗。	
固体 废物	营运期 生活垃圾 (YS1)	生活垃圾	15t/a	集中收集后委托当地 环卫部门清运处理，不 排放。
	营运期 生产固废 (YS2)	废玻璃及硅 砂	80t/a	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。
		铝屑及铝边 角料	0.2t/a	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。
		硬纸板	0.02t/a	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。
	营运期 食堂固废 (YS3)	泔水	6t/a	由当地养殖场作为饲 料定期进行清运。
噪 声	营运期 机械噪声 (YN1)	噪声	项目营运期设备噪声强度 60dB(A) ~ 85dB(A)。	

主要生态影响（不够时可附另页）：

根据现场踏勘，项目所在地已经是人工生态环境。另外由于项目营运期内产生的污染物量较小，同时项目营运期内产生的污染物均能得到很好的控制和处理，预计不会对当地动植物的生长、局部小气候、水土保持等生态环境造成影响。

6 环境影响分析

6.1 建设期环境影响分析

本项目系利用现有的工业厂房组织生产，并不新建厂房，在完成设备安装、调试后即可投入生产，在此不作建设期环境影响评价。

6.2 营运期环境影响分析

6.2.1 水环境影响分析

根据工程分析，本项目营运期厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准后，纳管排入德清县恒丰污水处理有限公司集中处理，达标排放，对最终纳污水体一余英溪水体水环境质量影响较小；磨边、清洗废水经沉淀池沉淀处理后循环使用，只需补充损耗即可，年补充水量为 1000t。

6.2.2 大气环境影响分析

(1) 食堂油烟废气

本项目营运期油烟的产生量约为 31.5kg/a，经油烟净化装置净化处理后，通过食堂外排气筒高空排放，其排放量约为 12.6kg/a，能够达到 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》中的小型规模标准，对环境空气影响不大，当地环境空气质量仍能维持在 GB3095-2012《环境空气质量标准》中的二级标准。

(2) 工艺废气

本项目营运期预压及加热加压工序产生聚乙烯醇缩丁醛（以非甲烷总烃表征），源强极小，本评价不做定量分析，通过加强车间通风措施，预计该工艺废气无组织排放能达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源，二级标准”限值要求。

(3) 铝屑

本项目营运期在铝管切割过程中会产生的少量的铝屑，其产生量约为 0.1t/a。由于铝屑的比重较大，沉降速度较快，在空气中会很快沉降下来，在加强车间的封闭后，基本不会逸出车间外。

因此本项目实施后对当地环境空气质量和环境敏感点的影响基本不变，项目所在区域仍能维持在 GB3095-2012《环境空气质量标准》中的二级标准。

6.2.3 噪声环境影响分析

(1) 噪声源调查与分析

项目生产过程中产生的噪声主要为设备运行时产生的设备噪声，强度一般在60dB(A)-80dB(A)，具体噪声源强可见表 5-4。

(2) 拟采取的噪声污染防治措施

I. 选用低噪声设备；
II. 生产车间安装隔声门窗，生产时关闭门窗；
III. 平时加强生产管理和设备养护；加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。

(3) 预测模式：

① 室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

已知声源的倍频带声功率级，预测点位置的倍频带声压级可按下述公式计算：

$$L_p(r) = L_w + D_c - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$$

式中：

L_w —倍频带声功率级，dB；

D_c —指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级的全向点声源在规定方向的级的偏差程度。对辐射到自由空间的全向点声源， $D_c=0$ dB。

A — 倍频带衰减，dB；

A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} — 声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

② 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下述公式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

③ ΣA_i 的计算方法

声波在传播过程中能量衰减的因素颇多。在预测时，为留有较大余地，以噪声对环境最不利的情况为前提，只考虑屏障衰减、距离衰减和空气吸收衰减，其它因素的衰减，如地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计。

a、距离衰减 A_d

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： r_0 ——为点声源离监测点的距离，m

r ——为点声源离预测点的距离，m

b、屏障衰减 A_b

$$A_d = 20 \lg \frac{\sqrt{2\pi N}}{\tanh \sqrt{2\pi N}} + 5$$

其中 N 为菲涅尔系数。

本项目屏障衰减主要考虑建筑衰减，根据类比资料，有门窗设置的构筑物其隔声量一般为 10~25 dB，预测时取 20dB；构筑物无门窗设置，其隔声量一般为 20~40 dB，预测时建筑隔声量取 20dB。

构筑物衰减，本评价按一排构筑物降低 8 dB(A)，二排构筑物降低 10 dB(A)，三排构筑物降低 15 dB(A)。

c、空气吸收衰减 A_a

空气对声波的衰减在很大程度上取决于声波的频率和空气的相对湿度，而与空气的温度关系并不很大。 A_a 可直接查表获得。

④ 叠加影响

如有多个声源，则逐个计算其对受声点的影响，声压级的叠加按下式计算：

$$L_p = 10 \lg \sum_i 10^{L_{p_i}/10}$$

(4) 预测参数

按现有的厂区总图布置方案，根据上述模型预测计算，预测项目营运期厂界噪声值。

根据以上所给出的噪声预测模式以及参数（见第五章主要设备源强表），计算得项

目厂界噪声贡献值见表 6-1:

表 6-1 噪声影响预测结果

单位: dB(A)

预测点	东侧厂界		南侧厂界		西侧厂界		北侧厂界	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
噪声背景值	52.5	46.6	54.3	47.1	53.6	47.1	53.1	46.5
噪声贡献值	46.2		45.5		44.6		46.5	
3 类标准值	昼间: 65 夜间: 55							

从表 6-1 预测结果看, 本项目投产后, 项目各侧厂界昼、夜间噪声贡献值均能够达到 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准, 对周围声环境的影响不大。

6.2.4 固体废物影响分析

表 6-2 固废产生和去向情况统计

序号	固废名称	固废产生量	固废性质	去向
1	生活垃圾	15t/a	/	集中收集后委托当地环卫部门清运
2	废玻璃及硅砂	80t/a	一般固废	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置
3	铝屑及铝边角料	0.2t/a	一般固废	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置
4	硬纸板	0.02t/a	一般固废	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置
5	食堂固废	6/a	一般固废	集中收集后由厂家回收
合计		101.22t/a	不对外直接排放	

由表 6-2 可知, 本项目实施后各项固废均能得到妥善处置, 不排入自然环境, 对周围环境无影响。

在厂区内设置一般废物暂存点, 必须按照 GB18599-2001 《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》有关要求设置贮存场所, 严禁乱堆乱放和随便倾倒。堆场应做水泥地面和围堰, 并设置棚仓, 采取防扬散、防流失、防止雨水的冲刷及防渗漏等措施。一般固废在运输过程中要防止散落地面, 以免产生“二次污染”。一般固废应按资源化、无害化的方式进行处置。

7 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	营运期 食堂油烟 废气 (YG1)	油烟	经油烟净化装置处理 并通过食堂屋顶高空 排放。	达到 GB18483-2001 《饮食业油烟排放 标准》中的小型规模 标准。
	营运期 工艺废气 (YG2)	非甲烷总烃	加强车间局部通风后, 强制扩散。	达到 GB16297-1996 《大气污染物综合 排放标准》表 2 中的 “新污染源,二级标 准”,对当地环境空 气质量影响较小。
	营运期 铝屑 (YG3)	颗粒物	加强车间封闭,自然沉 降。	
水污 染物	营运期 生活污水 (YW1)	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	厕所冲洗水经化粪池 预处理、食堂废水经隔 油池处理纳管排入德 清县恒丰污水处理有 限公司集中处理。	达标排放,对最终纳 污水体一余英溪水 环境质量影响很小。
	营运期 磨边、清洗 废水 (YW2)	SS	经沉淀池沉淀循环使用, 定期补充损耗。	
固体 废物	营运期 生活垃圾 (YS1)	生活垃圾	集中收集后委托当地 环卫部门统一清运处 理。	不排放,对周围环境 无影响。
	营运期 生产固废 (YS2)	废玻璃及硅砂	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。	不排放,对周围环境 无影响。
		铝屑及铝边角 料	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。	
		硬纸板	集中收集后出售给废 旧物资回收公司处置。	
营运期 食堂固废 (YS3)	泔水	集中收集后委托当地 环卫部门统一清运处 理。		

噪声	营运期机械噪声 (YN1)	噪声	I. 选用低噪声设备; II. 生产车间安装隔声门窗, 生产时关闭门窗; III. 平时加强生产管理和设备养护; 加强工人的生产操作管理, 减少或降低人为噪声的产生。	预测项目各侧厂界昼、夜间噪声贡献值均能够达到 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。
----	---------------	----	--	---

其它	本项目环保投资估算 20 万元, 约占总投资的 1%, 环保投资估算具体见下表。				
	表 7-1 环保工程投资估算表				
	序号	类别	污染防治设施或措施名称	投资估算	备注
	1	废水	化粪池	0 万元	利用出租方现有
			沉淀池	2 万元	磨边、清洗废水沉淀处理
	2	废气	油烟净化装置	1 万元	食堂油烟废气收集处理
			车间通风系统	3 万元	非甲烷总烃废气处理
	3	噪声	噪声防治	13 万元	设备养护、隔声门窗等
	4	固废	固废暂存设施	1 万元	固废暂存
	合计			20 万元	

8 环境管理和环境监测

8.1 环境管理

环境管理是指建设、设计和施工单位在项目的可行性研究、设计、施工期和运营期必须遵守国家和地方的有关环境保护法律法规、政策标准等，落实环境影响评价中提出的有关环境预防和治理措施，并确保环境保护设施处于正常的运行状态。其目的在于保证各项环境保护措施的顺利实施，使项目对环境的不利影响得以减免，维护环境质量，促进社会、经济、环境的协调良性发展。

①环境管理要求

环保工作的重要性已经越来越得到公众的认同，已成为企业生存和发展的重要环节。建议项目建立安全环保管理网络，由一名专职人员总负责，各设施行政正职是本设施环保工作的第一负责人，全面负责本部门的环保工作，下设安全员，负责本部门的环保管理工作。项目管理部门每年与部门、员工签定《安全环保目标管理责任书》，确定各级责任及奖惩办法。制定《环境保护管理制度》，明确规定工程部负责环保工作的管理和检查督促，并配备专职环保管理员，制定《环保经济责任制考核办法》。

②环境管理内容

工程建设单位环境管理的主要内容，就是根据工程的实施进度分阶段具体落实各项环境保护措施。在设计阶段，设计单位应将环境影响报告书中提出的环保工程措施落实在设计中，建设单位和环保管理机构应对有关环保的设计方案进行审查。在营运期间的环保管理与监测必须由专门的部门实施。

③环保职能部门职责

根据《中华人民共和国环境保护法》以及国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理办法》所规定的环境保护管理权限，确定项目的环境管理机构为德清县环保局。

浙江明安节能玻璃有限公司应成立环境保护领导小组，项目负责人任组长、各设施主要领导为成员，组织领导项目的环保工作，环保职能部门负责日常环保工作的指导、协调、监督和考评。管理部门主要职责如下：

A.执行专业管理和群众管理相结合的制度，项目工程部负责项目环保工作的管理和督促，并配备专职环保管理员，建立和健全环保岗位责任制。

B.环保职能部门应该认真贯彻并监督项目各级部门严格执行国家关于保护环境方面的方针、政策、法律和法令，负责本公司环境保护和“三废”处理的管理监督工作。

C.环保职能部门负责环境污染事故的调查，根据实际情况提出处理意见和建议。

8.2 环境监测

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）相关要求：编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

为有效了解企业的排污情况和环境现状，及时提醒有关车间引起重视，保证企业排放的污染物在国家规定范围之内，确保企业实现可持续发展，保障职工的身体健，必须对企业各排污单位的排放口实行监测、监督。营运期的常规监测计划和竣工验收监测计划参照表 8-1：

表 8-1 项目常规监测计划

监测内容	监测点位	监测项目	监测频率
废水	厂区雨水排放口	pH、COD _{Cr} 等	1 次/年
	厂区污水总排放口	pH、氨氮、COD _{Cr} 等	1 次/天
废气	油烟净化装置排气筒进出口	颗粒物	1 次/年
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
噪声	厂界	Leq(A)	1 次/年

公开信息：根据环发[2015]162 号《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》，全面推进建设单位环评信息全过程公开。公开环境影响报告书编制信息。公开环境影响报告书（表）全本。公开建设项目开工前的信息。公开建设项目施工过程中的信息。公开建设项目建成后的信息。

9 环境功能区划及规划环评符合性分析

9.1 德清县环境功能区划符合性分析

对照《德清县环境功能区划》（浙江省人民政府，2016.7），本项目位于环境优化准入区—武康环境优化准入区（0521-V-0-01）内。建设项目符合管控措施要求。

建设项目符合环境功能区划要求。

9.2 湖州莫干山高新技术产业开发区规划环评符合性分析

规划环评结论清单符合性分析汇总表

结论清单	主要内容	项目情况	是否符合
生态空间清单	莫干山高新区工业用地全部位于生产空间内，科创居住片区和行政商贸组团的大片商贸居住用地则位于生活空间内；莫干山高新区工业用地主要位于环境重点准入区和环境优化准入区，居住商贸用地主要位于人居环境保障区，阜溪两岸划为苕溪水源涵养区（生态功能保障区）。	项目为工业用地，位于规划产业布局里的装饰建材片区内；项目在环境优化准入区—武康环境优化准入区（0521-VI-0-01）内。	符合
环境质量底线清单	规划区域内阜溪、余英溪、龙溪水体水质目标为III类，大气环境质量目标为二级，规划土壤环境质量目标为三级。规划区废水污染物总量控制建议值为：近期 COD 291 t/a、氨氮 46 t/a；远期采取措施后 COD 211 t/a、氨氮 11 t/a。规划区废气污染物总量控制建议值为：近期 SO ₂ 60t/a、NO _x 692.3t/a、烟粉尘 61.4t/a、VOC _s 217.7t/a；远期 SO ₂ 87.5t/a、NO _x 753.8t/a、烟粉尘 63.4t/a、VOC _s 237.5t/a。高新区应实行总量和效率双控制，以资源环境利用效率为先，在满足德清县总量控制指标和规划区环境质量底线目标的前提下，鼓励资源环境利用效率高、清洁生产水平高、工艺技术先进的高新产业，高新区总量指标可在全县范围内实行动态平衡。	本项目不排放生产废水，只排放生活污水，故项目总量 COD、氨氮无需进行区域平衡；本项目产生少量的 VOC _s 和铝屑，由于源强较小，本评价不做定量分析。	符合
资源利用上限清单	水资源利用上限：用水总量近期 2.2 万 m ³ /d、远期 2.6 万 m ³ /d，工业用水量近期 1.4 万 m ³ /d、远期 1.6 万 m ³ /d；土地资源利用上限：土地资源总量近期 2224.79hm ² 、远期 2224.79hm ² ，建设用地总量近期 2051.07hm ² 、远期 2042.76hm ² ，工业用地近期 9992.64hm ² 、远期 1104.19hm ² 。	项目在已有规划的工业用地内。	符合
环境准入条件清单	1、限制类产业清单 限制类产业主要包括两类，一类是符合规划区产业发展导向，但可能含有环境污染隐患的工序，本次规划环评将其中的重污染行业归类为限制发	项目行业类别为玻璃及玻璃制品业（C314），属于二类工业项目，不在所属区域负面清单	符合

	<p>展产业；另一类是不属于规划期主导产业，但现状有个别企业分布，未来也存在产业引进的可能，且属于污染小、能耗低的一类工业，本次规划环评建议对其限制发展。莫干山高新区限制类产业清单见《湖州莫干山高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》表 10。</p> <p>2、禁止类产业清单</p> <p>禁止类产业以三类工业和重污染的二类工业为主，另有部分为处于产业链低端、附加值低、无发展前景的行业。对禁止类项目，严禁投资新建；对属于禁止类的现有生产能力，要责令其停产关闭或转型升级。莫干山高新区禁止类产业清单见《湖州莫干山高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》表 11。</p> <p>3、主导产业环境准入要求</p> <p>为提高规划环评结论清单的可操作性，针对园区规划重点发展的产业，进一步明确环境准入的重点内容和管控要求。报告根据《产业园区清单式管理试点工作成果框架要求》，对主导产业环境准入要求进行归纳汇总，规划产业禁止及限制准入环境负面清单见《湖州莫干山高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》表 12。</p>	内。	
环评审 批非豁免清单	1、核与辐射项目；2、生活垃圾处置项目、危险废物集中利用处置项目；3、存储使用危险化学品或有潜在环境风险的项目；4、表 11.3-8 莫干山高新区环境准入负面清单（限制类）中的项目；5、可能引发群体矛盾的建设项目。	项目不属于 1~5 中非豁免项目。	符合

10 环评结论

10.1 “三废” 污染物排放清单

本项目“三废”污染物排放清单见表 10-1。

表 10-1 项目“三废”污染物排放汇总

单位：t/a

种类		产生量	削减量	排放量	备注	
废水	生活污水	水量	1200	0	1200	厕所冲洗水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池处理纳管排入德清县恒丰污水处理有限公司集中处理。
		COD _{Cr}	0.36	0.3	0.06	
		NH ₃ -N	0.036	0.03	0.006	
废气	食堂油烟废气	油烟	0.0315	0.0099	0.0216	经油烟净化装置处理并通过食堂屋顶高空排放。
	铝屑	颗粒物	0.1	0.1	0	加强车间封闭，自然沉降。
固废	生活垃圾		15	15	0	集中收集后委托当地环卫部门清运处理，不排放。
	废玻璃及硅砂		80	80	0	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
	铝屑及铝边角料		0.2	0.2	0	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
	硬纸板		0.02	0.02	0	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
	泔水		6	6	0	由当地养殖场作为饲料定期进行清运。

10.2 总量控制结论

表 10-2 总量控制指标

类别	总量控制指标名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排入自然环境的量 (t/a)	建议申请量 (t/a)	区域平衡替代削减量 (t/a)
废水	水量	1200	0	1200	/	/
	COD _{Cr}	0.36	0.3	0.06	0	0
	NH ₃ -N	0.036	0.03	0.006	0	0

本项目营运期生活污水纳管排入德清恒丰污水处理有限公司集中处理，COD_{Cr}、NH₃-N 排入自然环境的量分别为 0.06t/a、0.006t/a。

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10

号) 相关规定: 建设项目不排放生产废水, 只排放生活污水的, 其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减, 建设单位与污水厂签订的纳管协议可作为本项目总量平衡方案。

10.3 污染防治措施

本环评要求该项目落实以下环保措施, 具体见表 10-3。

表 10-3 项目污染防治措施清单

类型	排放源	污染物名称	采取措施
废气	食堂油烟废气	油烟	经油烟净化装置处理后通过食堂屋顶高空排放。
	工艺废气	非甲烷总烃	加强车间局部通风, 强制扩散。
	铝屑	颗粒物	加强车间封闭, 自然沉降。
废水	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	生活污水经化粪池预处理, 纳管至德清县恒丰污水处理有限公司集中处理。
	磨边、清洗废水	SS	经沉淀池沉淀后循环使用, 定期添加损耗, 不排放。
固废	生活固废	生活垃圾	委托当地环卫部门清运。
	生产固废	废玻璃及硅砂	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
		铝屑及铝边角料	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
		硬纸板	集中收集后出售给废旧物资回收公司处置。
食堂固废	泔水	委托当地环卫部门清运。	
噪声	机械噪声	噪声	选用低噪声设备; 生产车间安装隔声门窗, 生产时关闭门窗; 平时加强生产管理和设备养护; 加强工人的生产操作管理, 减少或降低人为噪声的产生。

本环评仅针对浙江明安节能玻璃有限公司年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目, 今后若出现项目性质、产品、规模等内容发生重大变更, 应重新申报并经环保部门审批或备案。

10.4 环评结论

综上所述, 浙江明安节能玻璃有限公司年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目符合《湖州莫干山高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》结论清单、《德清县环境功能区划》要求。在落实本报告提出的各项目污染防治措施的前提下, 本项目各项污染物均能达标排放, 对周边环境影响较小, 在可接受的范围

内。

因此，浙江明安节能玻璃有限公司年产 25 万平方米中空、钢化、夹层玻璃等玻璃深加工项目从环保角度上分析，该项目建设可行。